HelpLine

GEBRAUCHSANLEITUNG FÜR HelpLine- (ARMBAND-) SENDER

1. ANWENDUNG

HelpLine-Sender senden kodierte Funk Signale an HelpLine-Empfänger. Die Reichweite beträgt im freien Feld ca. 100 Meter und im Haus –je nach Funkbedingungen- 20 bis 30 Meter.

2. SICHERHEITSHINWEISE

ACHTUNG! Bewahren Sie Batterien außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

ACHTUNG! Nehmen Sie den Batterien nicht in den Mund. Halten Sie neue und gebrauchte Batterien von Kindern fern. Dieses Produkt enthält eine Lithium-Knopfzelle. Wenn eine Lithium- Knopfzelle verschluckt wird, können schwere innere Verbrennungen innerhalb von gerade einmal 2 Stunden auftreten und zum Tode führen. Wenn Sie vermuten dass Batterien verschluckt wurden oder sich in irgendeinem Körperteil befinden, suchen Sie unverzüglich medizinische Hilfe auf. Nutzen Sie den Sender nicht mehr wenn das Gehäuse beschädigt ist oder nicht sicher schließt. Halten Sie ihn von Kindern fern.

Die im Sender eingebaute Batterie ist keine Ursache für Gefahren oder gefährliche Spannungen und muss nicht entnommen werden.

2. TECHNISCHE DATEN

Betriebsfrequenz: 868 MHz
Versorgung: Knopfzelle 3 V, CR2016
Batterie-Lebensdauer: > 1 Jahr. Es wird aus Sicherheitsgründen empfohlen, die Batterie nach 1 Jahr zu wechseln
ERP-Leistung < 10mW
Einsatzbedingungen -10° C bis +55° C
Bemaßung: 64x15 mm
Gewicht: 27 g
Dichtklasse: IP65 wasserdicht (nicht Schwimmbad-geeignet) zum Gebrauch beim Duschen und Waschen geeignet

4. BATTERIETEST BEIM SENDER

Im normalen Betrieb zeigt das Blinken der Sender-LED dass der Sender ein Funksignal sendet. Wenn Sie den Sender drei Mal hintereinander drücken und die LED anschließend nachblinkt (obwohl sie nicht mehr blinken sollte) zeigt dies, dass die Batterie schwach ist und gewechselt werden sollte.

Regelmäßiges Testen stellt die Funktionalität des Senders sicher.

5. BATTERIEWECHSEL

1. Drehen Sie das Gerät um, um Zugang zu den Schrauben an der Unterseite des Senders zu erhalten.
2. Lösen Sie die Schrauben an der Unterseite des Senders, heben Sie das Gehäuse an und öffnen Sie es.
3. Entfernen Sie die alte Batterie.
4. Setzen Sie die neue Batterie entsprechend der Polarität (+) und (-) ein, die auf der Batteriehalterung angegeben sind. Die Batterie sollte in der beschriebenen Weise installiert werden, da eine falsche Installation der Batterie den Sender beschädigen kann.
5. Schließen Sie den unteren Teil des Gehäuses und schrauben Sie die Schrauben ein.

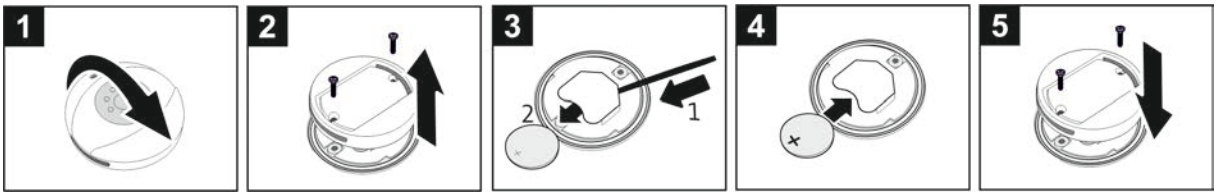
HERSTELLUNG UND VERTRIEB

50+ plus
Deutschland
Finkenweg 20
D-64753 Brombachtal/Odw.

Service-Hotline:
0049 (0)6063 8419950

CE

HelpLine



VORSICHT!
SETZEN SIE NUR SIE NUR DIE FÜR DEN SENDER ANGEGEBENE BATTERIE LITHIUM VARTA CR2016, 3V, 90 mAh EIN. BEI UNSACHGEMÄSSEM AUSTAUSCH BESTEHT EXPLOSIONSGEFAHR.

6. GARANTIE

Sie erhalten ein geprüftes und einwandfrei funktionierendes Gerät. Wir gewährleisten eine 2-Jährige Garantie ab Kaufdatum. Während der Garantiezeit beseitigen wir durch Material- oder Herstellungsmängel verursachte Betriebsstörungen ohne Berechnung und durch Reparatur oder (in der Regel) Austausch des kompletten Geräts. Diese Garantie gilt für jedes Land.
Von der Garantie ausgenommen sind: Schäden aufgrund von unsachgemäßer Benutzung oder Einwirkung von höherer Gewalt, normale Abnutzung. Die Garantie erlischt wenn Reparaturen von unbefugten Personen vorgenommen werden.

7. HINWEISE ZUR GERÄTE- UND BATTERIEENTSORGUNG
Wir sind verpflichtet, Sie auf folgendes hinzuweisen:
Altgeräte und Batterien/Akkumulatoren (mit Symbol der durchgekreuzten Mülltonne) dürfen nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden.
Weder Sender noch Knopfzelle dürfen am Ende ihrer Lebensdauer mit dem Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung kann über Ihren Fachhändler oder eine lokal verfügbare Rückgabe- und Sammelstelle erfolgen.
Altgeräte können Sie über Ihren Fachhändler kostenfrei oder über eine Sammelstelle für Elektronikschrott entsorgen.

BITTE BEACHTEN ! Gebrauchte Batterien sollten kostenfrei über Ihren Fachhändler oder eine Sammelstelle für Elektronikschrott entsorgt werden.

8. KONFORMITÄT
Das Produkt entspricht den Vorgaben der Richtlinie 2014/53/EU. Die Konformitätserklärung finden Sie im Internet unter www.pflegerufset.de oder auf der Internetseite Ihres Fachhändlers.

HERSTELLUNG UND VERTRIEB

50+ plus
Deutschland
Finkenweg 20
D-64753 Brombachtal/Odw.

Service-Hotline:
0049 (0)6063 8419950

CE