INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO PARA EL RECIBIDOR DE ENCHUFE V2 V.1.0 USE

El receptor de enchufe HelpLine es un dispositivo de alerta y señalización. Es capaz de recibir señales de radio de transmisores compatibles y convertirlas en señales ópticas y acústicas. El receptor funciona en una toma de corriente. Los zócalos pueden cambiarse sin perder la configuración de un transmisor..
Tenga en cuenta las siguientes instrucciones de seguridad antes de utilizarlo:

Precaución.
La provisión de un sistema de llamada por radio no exime al usuario de un deber de supervisión hacia las personas equipadas con él. El aparato de radiollamada no está destinado ni aprobado para informar de condiciones previsibles que pongan en peligro la vida. No controla los parámetros de salud. Está destinado a pedir ayuda.

Utilice el receptor de enchufes sólo en los enchufes de fácil acceso.
Este producto contiene una pila de botón de litio (dentro del transmisor). Si se ingiere una pila de botón, pueden producirse graves quemaduras internas en tan sólo 2 horas y pueden provocar la muerte. Si sospecha que las pilas han sido ingeridas o están atrapadas en cualquier parte del cuerpo, obtenga inmediatamente atención médica. Mantenga las pilas nuevas o usadas fuera del alcance de los niños. No utilice el receptor y el transmisor enchufables si alguna de sus carcasas está dañada.
Sustituya la pila de botón del transmisor de pulsera únicamente por una pila desechable de litio VARTA CR2016, 3V, 90 mAh. Sustituya las pilas de botón de los transmisores de collar de colores y del transmisor de confirmación HelpLine únicamente por una pila desechable de litio VARTA CR2032, 3V, 230 mAh

2. DATOS TÉCNICOS

• Objetivo: Receptor de radio de 868 MHz

• Canales: 4

• Consumo de energía: máx. 10 mA

• Consumo de energía en modo de espera: aprox. 1,3 W

• Tensión de alimentación: 230V AC / 50 Hz

• Transmisores programables: 28 en total

• Condiciones de funcionamiento: -10°C a +55°C

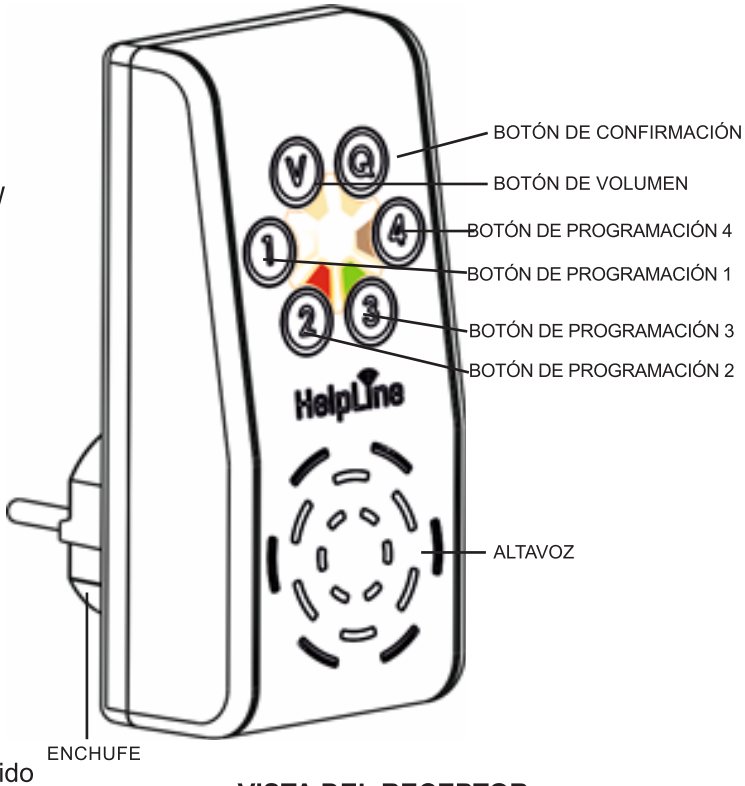
• Dimensiones: 56x121x72 mm

• Clase de estanqueidad: IP20

• Peso: 133 g

• • Ajuste de volumen en 5 niveles: de silencioso a muy fuerte (83 dB)

• Confirmación de llamada en el canal correspondiente el botón „Q“ o a distancia con un transmisor que ha sido programado en el „Q“.



VISTA DEL RECEPTOR

HERSTELLUNG UND VERTRIEB

50+ plus
Deutschland
Finkenweg 20
D-64753 Brombachtal/Odw.

Service-Hotline:
0049 (0)6063 8419950

CE

3. DESCRIPCIÓN DEL RECEPTOR

3.1 Partes del receptor

Los componentes importantes para el funcionamiento son los cuatro botones para los cuatro canales de recepción, el botón de confirmación y el botón de ajuste del volumen. No hay interruptor de encendido/apagado. El receptor está listo para recibir después de conectarlo a una toma de corriente.

3.2 Equipamiento necesario

Para que el sistema funcione se necesita al menos un transmisor compatible.

3.3 Características

A los cuatro canales de recepción se les asignan cuatro pulsadores y cuatro melodías de tono de llamada.
Si se recibe una llamada de radio en un canal, el LED asignado parpadea y la melodía del tono de llamada suena continuamente hasta que la llamada se cancele o se confirme a distancia pulsando el botón del canal correspondiente, el botón Q o mediante un transmisor que se haya programado en el canal Q. Esta función garantiza que no se ignore ni se pierda ninguna llamada (de emergencia). Se puede programar un total de 28 transmisores compatibles (por ejemplo, 6 en cada uno de los canales 1 a 4 y 4 transmisores de confirmación).
Si una llamada está activa (sin confirmar) y la unidad recibe una nueva llamada adicional en el mismo canal o en otro, la llamada se almacenará. Si se confirma la llamada activa, se enciende el LED correspondiente y la melodía del tono de llamada almacenado.

4. PROGRAMACIÓN

4.1 Programación de emisores (conexión/acoplamiento de emisores con el receptor de enchufe HelpLine)

Pulse el botón del canal que desea programar en el transmisor durante unos 5 segundos hasta que se encienda el LED correspondiente. Siga pulsando este botón mientras pulsa simultáneamente el botón del transmisor hasta que el LED del receptor parpadee brevemente y se apague.

4.2 Borrado de emisores programados

Para borrar un emisor programado de un canal, pulse los botones 1 y 2 simultáneamente durante unos segundos. Los LEDs 1,2,3,4 parpadearán. Siga manteniendo pulsados los botones 1 y 2 y pulse el transmisor que desea borrar. Una vez que los LEDs se hayan apagado, el transmisor ha sido borrado.

4.3 Borrar todos los emisores programados

Mantenga pulsados los botones 1 y 2. Los LEDs 1 a 4 comenzarán a parpadear. Siga manteniendo pulsados los botones 1 y 2 durante unos 15 segundos. Una vez que los LEDs se iluminan de forma continua, todos los transmisores han sido borrados.

4.4 Función de la tecla Q y de la confirmación a distancia

La tecla Q sirve para desconectar una llamada de radio activa en el receptor. La función del botón Q puede utilizarse con un emisor programado a distancia (confirmación remota). La cancelación a distancia puede ser útil si, por ejemplo, se quiere desconectar un receptor antes de que se despierten otras personas de la casa; si se utilizan varios receptores en diferentes plantas de la casa y no se quiere ir a todos los receptores individualmente; si se trabaja en equipo en una instalación y sólo es necesario que la primera persona que recibe la llamada se active y desconecte la señal.
Para programar un transmisor de confirmación, mantenga pulsada la tecla Q. Después de unos 5 segundos, el LED Q empieza a parpadear. Pulse ahora el transmisor que desea programar. En cuanto deje de parpadear, el transmisor estará programado. Para borrar un transmisor de confirmación, proceda como se describe en el apartado 4.2.
Un emisor no puede ser al mismo tiempo emisor de llamada y emisor de confirmación.

4.5 Cambio del modo de confirmación de HelpLine al modo „timbre“

El receptor puede ajustarse en modo de confirmación -la señal de radio permanece activa hasta que se apaga el receptor- o en modo timbre -la señal puede apagarse en el receptor o con el transmisor, pero se apaga sola después de un máximo de 5 segundos-.
El receptor está configurado en modo de confirmación por el fabricante. Esto significa que la llamada debe cancelarse en el receptor, ya sea pulsando el botón del canal correspondiente, el botón Q o a distancia con un transmisor de confirmación programado en el canal Q. Si tiene que esperar tropiezos o situaciones de riesgo para la vida en la asistencia, recomendamos permanecer en el modo de confirmación, ya que en caso de perder la primera llamada, el paciente tendría que pulsar el transmisor una segunda vez y es cuestionable que siempre sea capaz de hacerlo, por ejemplo, después de una caída. Si utiliza varios receptores, por ejemplo, en diferentes plantas, un transmisor de confirmación podría ser útil para evitar que tenga que ir a todos los receptores individualmente para apagar la llamada.
Puede ser útil en determinadas circunstancias y situaciones en las que el receptor sólo funciona como timbre durante cinco segundos y luego se apaga (por ejemplo, si utiliza el receptor junto con un transmisor especial como extensión del timbre de la puerta). Así es como se pone el receptor en modo timbre:
Antes de conectar el receptor a la toma de corriente, pulse los botones Q y 1. Mantenga los botones pulsados y conecte el receptor a la toma de corriente. El LED 2 o el LED 3 se iluminan. Suelte las teclas. Cuando se enciende el LED 3, el receptor está en modo HelpLine. El LED 2 significa „modo timbre“. Cada vez que repita este procedimiento (antes de enchufar el receptor en la toma de corriente pulse los botones Q y 1) pasará de un modo a otro.

4.6 Ajustar el volumen

Al pulsar el botón de volumen, la melodía del canal 1 se reproduce al volumen actualmente ajustado. Si vuelve a pulsar el botón, el volumen aumenta un nivel. Cuando haya alcanzado el volumen máximo pulsando de nuevo el botón, el volumen cambia del máximo al mínimo. Cuando haya encontrado el volumen deseado, espere unos 6 segundos. A continuación, el sonido se apagará y el volumen se guardará.
Mientras ajusta el volumen, puede desactivar el sonido pulsando la tecla 1 o la tecla Q.

4.7 Comprobación de la conexión de radio entre el emisor y el receptor antes del funcionamiento

Antes de utilizar el Call Set, compruebe que la llamada por radio funciona sin interferencias pulsando una vez el botón del transmisor para la distancia requerida. Los alcances de la radio están muy influenciados por las condiciones estructurales del lugar (paredes, techos de hormigón, pero también dispositivos eléctricos como televisores y ordenadores pueden influir en los alcances de la radio).
Así es como se procede: encienda todos los dispositivos electrónicos en el entorno cercano y lejano del emisor y el receptor.
Compruebe si la distancia entre el emisor y el receptor es suficiente aumentando la distancia entre el emisor y el receptor en pasos de 2 a 3 metros. El receptor debe responder a una sola pulsación (¡no a varias!) del radiotransmisor.
Si se realizan cambios en el área de llamada (por ejemplo, se traslada la cama sanitaria), se cambia la ubicación de los dispositivos electrónicos o se ponen en funcionamiento otros nuevos, vuelva a realizar la comprobación del alcance de la radio por motivos de seguridad.

4.8 Inspecciones periódicas

Las inspecciones visuales periódicas y los inicios de llamadas de prueba (al menos una vez a la semana) comprueban que el sistema funciona correctamente. Asegúrese también de que el transmisor no emite una „señal de batería baja“ (véase el manual de instrucciones del transmisor).
Importante: Realice comprobaciones periódicas.

Si el sistema está dañado o funciona mal, no lo utilice hasta que haya sido reparado o sustituido. Después de cambiar las pilas, compruebe el alcance de la señal de radio entre el transmisor y el receptor como lo hizo antes de utilizar el sistema por primera vez.

HERSTELLUNG UND VERTRIEB

50+ plus
Deutschland
Finkenweg 20
D-64753 Brombachtal/Odw.

Service-Hotline:
0049 (0)6063 8419950

CE

4.9 Limpieza

La suciedad y las escamas de piel pueden acumularse en la pulsera o el collar, lo que puede servir de depósito para los microorganismos. Por razones de higiene, limpie siempre la pulsera o el collar con regularidad. Las pulseras y los collares son piezas de desgaste que deben sustituirse en función del desgaste. Puede limpiar el/los transmisor/es y el/los receptor/es con un paño ligeramente humedecido, si es necesario con la adición de un desinfectante. No utilice productos de limpieza abrasivos o corrosivos.

5. GARANTÍA

Recibirá un aparato probado y en perfecto estado de funcionamiento. Ofrecemos una garantía de 2 años a partir de la fecha de compra. Durante el periodo de garantía, subsanaremos las averías causadas por defectos de material o de fabricación sin coste alguno, reparando o (normalmente) sustituyendo el aparato completo. Esta garantía se aplica a cualquier país. Quedan excluidos de la garantía Los daños debidos a un uso inadecuado o a los efectos de fuerza mayor, el desgaste normal. La garantía queda anulada si las reparaciones son realizadas por personas no autorizadas.

6. NOTAS SOBRE LA ELIMINACIÓN DE APARATOS Y BATERÍAS

Nos vemos obligados a llamar su atención sobre lo siguiente: Los electrodomésticos viejos y las pilas/acumuladores (con el símbolo del cubo de basura tachado) no deben eliminarse con la basura doméstica. Los aparatos eléctricos no deben eliminarse con la basura doméstica. Puede deshacerse de los aparatos viejos de forma gratuita a través de su distribuidor autorizado o en un punto de recogida de residuos electrónicos.

7. CONFORMIDAD

El producto cumple con los requisitos de las Directivas 2014/53/UE y 2014/35/UE.La declaración de conformidad está disponible en la página web www.pflegerufset.de o en la de su distribuidor especializado.

HERSTELLUNG UND VERTRIEB

50+ plus

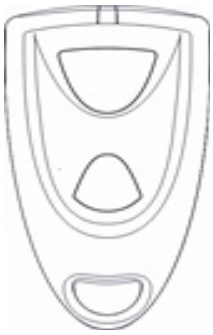
Deutschland
Finkenweg 20
D-64753 Brombachtal/Odw.

Service-Hotline:
0049 (0)6063 8419950

CE

HelpLine

INSTRUCCIONES DE USO PARA LOS TRANSMISORES DE LA LINEA DE AYUDA (BANDA DE CUELLO)



1. APLICACIÓN

Los transmisores HelpLine envían señales de radio codificadas a los receptores HelpLine. El alcance es de aproximadamente 100 metros en exteriores y de 20 a 30 metros en interiores, según las condiciones de radio.

2. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

PRECAUCIÓN Mantenga las pilas fuera del alcance de los niños.
PRECAUCIÓN No intente meterse las pilas en la boca. Mantenga las pilas nuevas y usadas fuera del alcance de los niños. Este producto contiene una pila tipo moneda de litio. Si se ingiere una pila tipo moneda de litio, pueden producirse graves quemaduras internas en tan sólo 2 horas y pueden provocar la muerte. Si sospecha que las pilas han sido ingeridas o están alojadas en cualquier parte del cuerpo, busque inmediatamente atención médica. No utilice el transmisor si la carcasa está dañada o no cierra bien. Manténgalo alejado de los niños.
La batería integrada en el transmisor no es una fuente de peligro y no genera una tensión peligrosa, por lo que no es necesario retirarla

3. DATOS TÉCNICOS

• Frecuencia de funcionamiento: 868 MHz

Alimentación: Pila de botón de 3 V, CR2032
Ambos botones pueden utilizarse para activar la señal
Duración de la batería: > 1 año. Por razones de seguridad, se recomienda cambiar la batería después de 1 año.
Potencia ERP < 10mW
Condiciones de funcionamiento -10C a +55C
Dimensiones: 63x33x13 mm
Clase de estanqueidad: IP54. No apto para su uso en duchas y lavados.

4. PRUEBA DE LA BATERÍA

En funcionamiento normal, el parpadeo del LED del transmisor indica que éste está enviando una señal de radio. Si pulsa el transmisor tres veces de forma continuada y el LED sigue parpadeando (aunque debería dejar de parpadear), esto indica que la pila está baja y debe cambiarse. Las pruebas periódicas garantizan la funcionalidad del transmisor.
Sustituya las pilas de botón de los transmisores de cuello de color y del transmisor de acuse de recibo HelpLine únicamente por una pila desechable de litio VARTA CR2032, 3V, 230 mAh.

5. CAMBIAR LA BATERÍA

retire el tornillo de la parte inferior del transmisor
evantar y abrir la carcasa
cambie la pila (observe la polaridad) y fíjela en la parte inferior de la carcasa.
introdúzcalo en la ranura y cierre la parte inferior de la carcasa.
inserte el tornillo de nuevo.

ATENCIÓN!

INSERTE SÓLO LA PILA PREVISTA PARA EL TRANSMISOR: **LITHIUM VARTA CR2032, 3V, 230 mAh.** RIESGO DE EXPLOSIÓN SI NO SE SUSTITUYE CORRECTAMENTE.

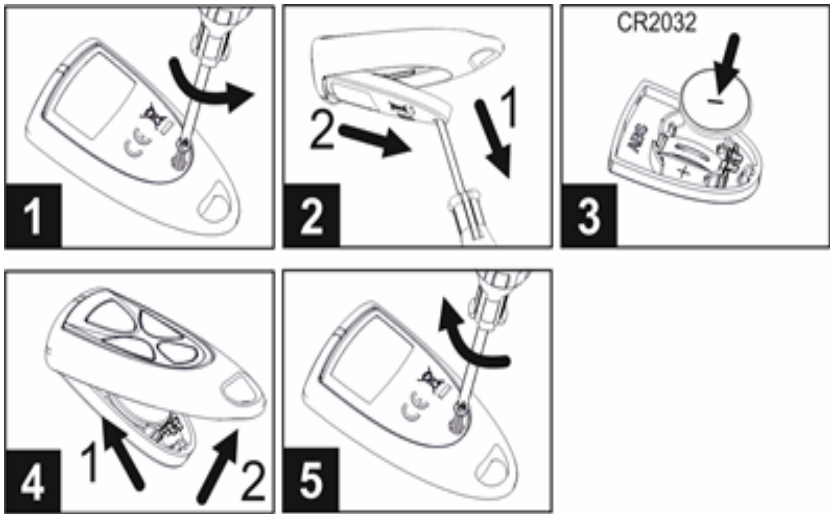
HERSTELLUNG UND VERTRIEB

50+ plus
Deutschland
Finkenweg 20
D-64753 Brombachtal/Odw.

Service-Hotline:
0049 (0)6063 8419950

CE

HelpLine



6. GARANTÍA

Recibirá un aparato probado y en perfecto estado de funcionamiento. Ofrecemos una garantía de 2 años a partir de la fecha de compra. Durante el periodo de garantía, subsanaremos cualquier avería causada por defectos de material o de fabricación sin coste alguno y reparando o (normalmente) sustituyendo el aparato completo. Esta garantía se aplica a cualquier país.
Quedan excluidos de la garantía: Los daños debidos a un uso inadecuado o a los efectos de fuerza mayor, el desgaste normal. La garantía queda anulada si las reparaciones son realizadas por personas no autorizadas.

7. NOTAS SOBRE LA ELIMINACIÓN DE APARATOS Y BATERÍAS

Nos vemos obligados a llamar su atención sobre lo siguiente: Los electrodomésticos viejos y las pilas/acumuladores (con el símbolo del cubo de basura tachado) no deben eliminarse con la basura doméstica. Los aparatos eléctricos no deben eliminarse con la basura doméstica.

Puede deshacerse de los aparatos antiguos de forma gratuita a través de su distribuidor autorizado o en un punto de recogida de residuos electrónicos.

8. CONFORMIDAD

El producto cumple con los requisitos de las Directivas 2014/53/UE y 2014/35/UE.La declaración de conformidad está disponible en la página web www.pflegerufset.de o en la de su distribuidor especializado.

HERSTELLUNG UND VERTRIEB

50+ plus
Deutschland
Finkenweg 20
D-64753 Brombachtal/Odw.

Service-Hotline:
0049 (0)6063 8419950

CE

HelpLine

INSTRUCCIONES DE USO DEL TRANSMISOR DE CONFIRMACIÓN HELPLINE

1. APLICACIÓN

Los transmisores HelpLine envían señales de radio codificadas a los receptores HelpLine. El alcance es de aproximadamente 100 metros en exteriores y de 20 a 30 metros en interiores, según las condiciones de radio.

2. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

PRECAUCIÓN Mantenga las pilas fuera del alcance de los niños.
PRECAUCIÓN No intente meterse las pilas en la boca. Mantenga las pilas nuevas y usadas fuera del alcance de los niños. Este producto contiene una pila tipo moneda de litio. Si se ingiere una pila tipo moneda de litio, pueden producirse graves quemaduras internas en tan sólo 2 horas y pueden provocar la muerte. Si sospecha que las pilas han sido ingeridas o están alojadas en cualquier parte del cuerpo, busque inmediatamente atención médica. No utilice el transmisor si la carcasa está dañada o no cierra bien. Manténgalo alejado de los niños.
La batería integrada en el transmisor no es una fuente de peligro y no genera una tensión peligrosa, por lo que no es necesario retirarla

3. DATOS TÉCNICOS

Frecuencia de funcionamiento: 868 MHz
Alimentación: Pila de botón de 3 V, CR2032
Todos los botones pueden utilizarse para activar la señal
Duración de la batería: > 1 año. Por razones de seguridad, se recomienda cambiar la batería después de 1 año.
Potencia ERP < 10mW
Condiciones de funcionamiento -10C a +55C
Dimensiones: 63x33x18 mm

4. PRUEBA DE LA BATERÍA

En funcionamiento normal, el parpadeo del LED del transmisor indica que éste está enviando una señal de radio. Si pulsa el transmisor tres veces de forma continuada y el LED sigue parpadeando (aunque debería dejar de parpadear), esto indica que la pila está baja y debe cambiarse. Las pruebas periódicas garantizan la funcionalidad del transmisor.
Sustituya las pilas de botón de los transmisores de cuello de color y del transmisor de acuse de recibo HelpLine únicamente por una pila desechable de litio VARTA CR2032, 3V, 230 mAh.

5. CAMBIAR LA BATERÍA

ponga el transmisor boca abajo para que pueda ver la parte inferior de la carcasa
retire los 3 tornillos de la parte posterior de la carcasa
levantar la carcasa y abrirla
quitar la vieja pila de botón
inserte la nueva pila de botón, teniendo cuidado de respetar la polaridad
montar la carcasa y volver a colocar los 3 tornillos

ATENCIÓN!

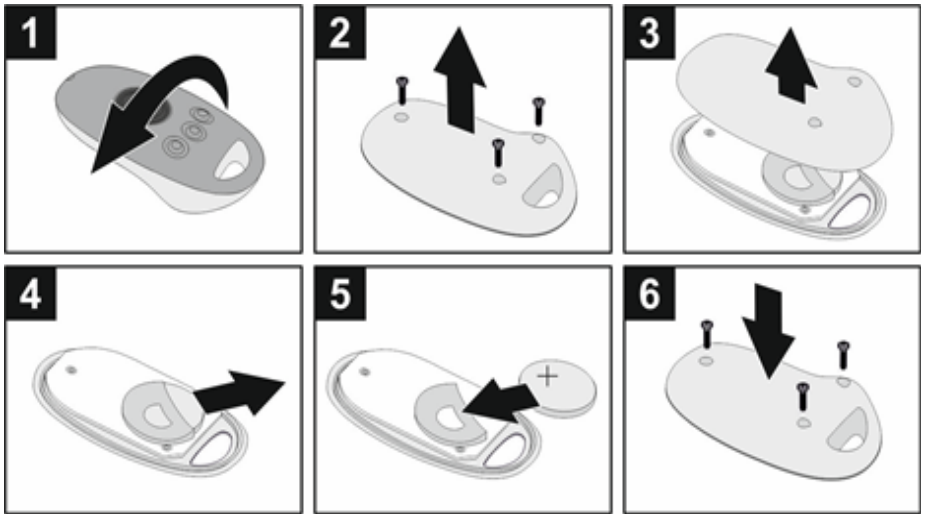
INSERTE SÓLO LA PILA PREVISTA PARA EL TRANSMISOR: **LITHIUM VARTA CR2032, 3V, 230 mAh**. RIESGO DE EXPLOSIÓN SI NO SE SUSTITUYE CORRECTAMENTE.

HERSTELLUNG UND VERTRIEB

50+ plus
Deutschland
Finkenweg 20
D-64753 Brombachtal/Odw.

Service-Hotline:
0049 (0)6063 8419950

CE



6. GARANTÍA

Recibirá un aparato probado y en perfecto estado de funcionamiento. Ofrecemos una garantía de 2 años a partir de la fecha de compra. Durante el periodo de garantía, subsanaremos cualquier avería causada por defectos de material o de fabricación sin coste alguno y reparando o (normalmente) sustituyendo el aparato completo. Esta garantía se aplica a cualquier país.
Quedan excluidos de la garantía: Los daños debidos a un uso inadecuado o a los efectos de fuerza mayor, el desgaste normal. La garantía queda anulada si las reparaciones son realizadas por personas no autorizadas.

7. NOTAS SOBRE LA ELIMINACIÓN DE APARATOS Y BATERÍAS

Nos vemos obligados a llamar su atención sobre lo siguiente: Los electrodomésticos viejos y las pilas/acumuladores (con el símbolo del cubo de basura tachado) no deben eliminarse con la basura doméstica. Los aparatos eléctricos no deben eliminarse con la basura doméstica.
Puede deshacerse de los aparatos antiguos de forma gratuita a través de su distribuidor autorizado o en un punto de recogida de residuos electrónicos.

8. CONFORMIDAD

El producto cumple con los requisitos de las Directivas 2014/53/UE. La declaración de conformidad está disponible en el sitio web www.pflegerufset.de o en el sitio web de su distribuidor especializado.

HERSTELLUNG UND VERTRIEB

Deutschland
Finkenweg 20
D-64753 Brombachtal/Odw.

Service-Hotline:
0049 (0)6063 8419950

HelpLine

INSTRUCCIONES PARA EL USUARIO DE LOS TRANSMISORES HELPLINE

1. APPLICATION

Los transmisores HelpLine envían señales de radio codificadas a los receptores HelpLine. El alcance es de aproximadamente 100 metros en exteriores y de 20 a 30 metros en interiores, según las condiciones de radio.

2. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

PRECAUCIÓN Mantenga las pilas fuera del alcance de los niños.

PRECAUCIÓN No intente meterse las pilas en la boca. Mantenga las pilas nuevas y usadas fuera del alcance de los niños. Este producto contiene una pila tipo moneda de litio. Si se ingiere una pila tipo moneda de litio, pueden producirse graves quemaduras internas en tan sólo 2 horas y pueden provocar la muerte. Si sospecha que las pilas han sido ingeridas o están alojadas en cualquier parte del cuerpo, busque inmediatamente atención médica. No utilice el transmisor si la carcasa está dañada o no cierra bien. Manténgalo alejado de los niños.
La batería integrada en el transmisor no es una fuente de peligro y no genera una tensión peligrosa, por lo que no es necesario retirarla.

3. DATOS TÉCNICOS

Frecuencia de funcionamiento: 868 MHz
Alimentación: Pila de botón 3 V, CR2016
Duración de la batería: > 1 año. Se recomienda cambiar la batería después de 1 año por razones de seguridad.
Potencia ERP < 10mW
Condiciones de funcionamiento -10° C a +55° C
Dimensiones: 64x15 mm
Peso: 27 g
Clase de impermeabilidad: IP65 resistente al agua (no apto para piscina pero sí para uso en duchas

4. PRUEBA DE LA BATERÍA DEL TRANSMISOR

En funcionamiento normal, el parpadeo del LED del transmisor indica que éste está enviando una señal de radio. Si pulsa el transmisor tres veces seguidas y el LED sigue parpadeando (aunque debería dejar de parpadear), indica que la pila está baja y debe ser sustituida. Las pruebas periódicas garantizan la funcionalidad del transmisor.

5. CAMBIAR LA BATERÍA

dé la vuelta a la unidad para acceder a los tornillos de la parte inferior del transmisor.
Afloja los tornillos de la parte inferior del transmisor, levanta la carcasa y ábrela.
retire la batería vieja.
introduzca la nueva pila según la polaridad indicada en el portapilas. La batería debe instalarse de la manera descrita, ya que una instalación incorrecta de la batería puede dañar el transmisor.
cerrar la parte inferior de la carcasa y atornillar los tornillos

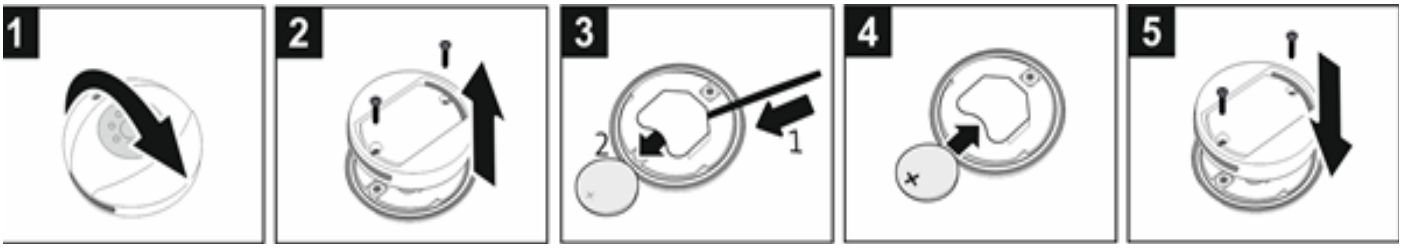
HERSTELLUNG UND VERTRIEB

50+ plus
Deutschland
Finkenweg 20
D-64753 Brombachtal/Odw.

Service-Hotline:
0049 (0)6063 8419950

CE

HelpLine



ATENCIÓN!

SUSTITUYA ÚNICAMENTE LA PILA INCLUIDA EN EL TRANSMISOR VARTA DE LITIO CR2016, 3V, 90 mAh. EXISTE RIESGO DE EXPLOSIÓN SI LA BATERÍA NO SE SUSTITUYE CORRECTAMENTE.

6. GARANTÍA

Recibirá un aparato probado y en perfecto estado de funcionamiento. Ofrecemos una garantía de 2 años a partir de la fecha de compra. Durante el periodo de garantía, subsanaremos cualquier avería causada por defectos de material o de fabricación sin coste alguno y reparando o (normalmente) sustituyendo el aparato completo. Esta garantía se aplica a cualquier país.
Quedan excluidos de la garantía: Los daños debidos a un uso inadecuado o a los efectos de fuerza mayor, el desgaste normal. La garantía queda anulada si las reparaciones son realizadas por personas no autorizadas.

7. NOTAS SOBRE LA ELIMINACIÓN DE APARATOS Y BATERÍAS

Nos vemos obligados a llamar su atención sobre lo siguiente: Los electrodomésticos viejos y las pilas/acumuladores (con el símbolo del cubo de basura tachado) no deben eliminarse con la basura doméstica. Los aparatos eléctricos no deben eliminarse con la basura doméstica.
Puede deshacerse de los aparatos antiguos de forma gratuita a través de su distribuidor autorizado o en un punto de recogida de residuos electrónicos.

8. CONFORMIDAD

El producto cumple con los requisitos de las Directivas 2014/53/UE.La declaración de conformidad está disponible en la página web www.pflegerufset.de o en la de su distribuidor especializado.

HERSTELLUNG UND VERTRIEB

50+ plus
Deutschland
Finkenweg 20
D-64753 Brombachtal/Odw.

Service-Hotline:
0049 (0)6063 8419950

CE